



**Para soldar com qualidade,
escolha eletrodos Belgo.**

belgo
arames

Uma parceria entre
ArcelorMittal e Bekaert.

Belgo E6010

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6010

Aplicações

Eletrodo especialmente indicado para soldagem de tubulações de Aço ao Carbono em geral, principalmente nos passes de raiz. As aplicações típicas incluem construção naval, tanques de armazenamento, vasos de pressão, oleodutos e gasodutos.

Faixa de composição química (%):

C	Si	Mn
Carbono	Silício	Manganês
0,09	0,10	0,30

Faixa de propriedades mecânicas:

Resistência à tração	Limite de escoamento	Alongamento	Resistência ao impacto
MPa	MPa	%	J a -30° C
430 mín.	330 mín.	22 mín.	27 mín.

Parâmetros recomendados:

Diâmetro (mm)	Faixa de Corrente (A)	Tensão / Tipo de corrente
2,50	40 a 80	22 - 28 V CC (+)
3,25	80 a 130	
4,0	110 a 160	
5,0	140 a 240	

Diâmetros x comprimentos disponíveis (mm)

2,50 x 350 / 3,25 x 350 / 4,00 x 450 / 5,00 x 450

Acondicionamentos e embalagens:

Ø 2,50 mm lata com 20 kg
Ø 3,25 mm lata com 20 kg
Ø 4,00 mm lata com 20 kg
Consulte tabela da página 19

Posições de soldagem

Todas



Belgo E6013

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E6013

Aplicações

Eletrodo de grande versatilidade e uso geral em serralheria para todos os tipos de juntas e posições de soldagem, principalmente em construções metálicas em Aço de Baixo Carbono, chapas galvanizadas, etc.

Faixa de composição química (%):

C	Si	Mn
Carbono	Silício	Manganês
0,07	0,20	0,35

Faixa de propriedades mecânicas:

Resistência à tração	Limite de escoamento	Alongamento
MPa	MPa	%
430 mín.	330 mín.	17 mín.

Parâmetros recomendados:

Diâmetro (mm)	Faixa de Corrente (A)	Tensão / Tipo de corrente
2,00	40 a 70	18 - 26 V CA ≥ 50 V CC (+/-)
2,50	60 a 90	
3,25	80 a 140	
4,0	140 a 190	
5,0	180 a 250	

NOVO
2kg

Eletrodo
Belgo
E6013



Diâmetros x comprimentos disponíveis (mm)

2,50 x 350 / 3,25 x 350 / 4,00 x 450 / 5,00 x 450

Acondicionamentos e embalagens:

Ø 2,50 mm saco com 2 kg, caixa com 5 kg, lata com 20 kg
Ø 3,25 mm saco com 2 kg, caixa com 5 kg, lata com 20 kg

Disponíveis em pallets de 1.000kg e 300kg

Ø 4,00 mm caixa com 5 kg, lata com 20 kg
Ø 5,00 mm lata com 20 kg

Disponíveis em pallets de 1.000kg

Posições de soldagem

Todas



Belgo E7018

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E7018

Aplicações

Eletrodo de uso geral em soldagem de alta responsabilidade, como em estruturas metálicas, vasos de pressão, construções navais e equipamentos em geral. Utilizado na soldagem dos Aços ao Carbono e carbono-manganês e em alguns aços de granulação fina, bem como em aços não ligados de composição química desconhecida.

Características

Eletrodo de revestimento básico, de baixo hidrogênio, apresenta metal de solda de altíssima qualidade, com arco estável, muito baixo nível de respingos, ótima soldabilidade e escória de fácil destacamento. Permite soldagem em qualquer tipo de junta, em todas as posições, em elevadas velocidades, com corrente alternada e corrente contínua com eletrodo positivo. O depósito de solda tem ótimas propriedades mecânicas, média penetração e excelente sanidade radiográfica.

Faixa de composição química (%):

C	Si	Mn
Carbono	Silício	Manganês
0,07	0,50	1,20

Faixa de propriedades mecânicas:

Resistência à tração	Limite de escoamento	Alongamento	Resistência ao impacto
MPa	MPa	%	J a -30° C
490 mín.	400 mín.	22 mín.	27 mín.

Parâmetros recomendados:

Diâmetro (mm)	Faixa de Corrente (A)	Tensão / Tipo de corrente
2,50	65 a 100	20 - 26 V CA ≥ 70 V CC (+)
3,25	115 a 150	
4,0	140 a 190	
5,0	180 a 260	

Diâmetros x comprimentos disponíveis (mm) 2,50 x 350 / 3,25 x 350 / 4,00 x 450 / 5,00 x 450

Acondicionamentos e embalagens:

- Ø 2,50 mm lata com 20 kg
- Ø 3,25 mm lata com 20 kg
- Ø 4,00 mm lata com 20 kg
- Ø 5,00 mm lata com 20 kg

Posições de soldagem

Todas



Belgo E7024

AWS A5.1 / ASME SFA5.1 E7024

Aplicações

Eletrodo indicado para soldagem de enchimento de grandes chanfros na posição plana, "por contato" em juntas de topo ou em ângulo, especialmente na indústria naval, em esferas de armazenamento de gás, etc.

Características

Eletrodo de revestimento rutílico, com elevadíssimo rendimento, proporciona arco com excelente estabilidade, muito baixo nível de respingos, cordões de solda com ótimo acabamento e fácil remoção de escória. Permite a soldagem com altas velocidades na posição plana e horizontal em ângulo, com corrente alternada e corrente contínua com eletrodo positivo ou negativo.

Faixa de composição química (%):

C	Si	Mn
Carbono	Silício	Manganês
0,07	0,50	1,20

Faixa de propriedades mecânicas:

Resistência à tração	Limite de escoamento	Alongamento
MPa	MPa	%
490 mín.	400 mín.	17 mín.

Parâmetros recomendados:

Diâmetro (mm)	Faixa de Corrente (A)	Tensão / Tipo de corrente
3,50	130 a 170	25 - 38 V CA ≥ 50 V CC (+/-)
4,0	140 a 230	
5,0	210 a 350	

Diâmetros x comprimentos disponíveis (mm) 3,25 x 350 / 4,00 x 450 / 5,00 x 450

Acondicionamentos e embalagens:

- Ø 3,25 mm lata com 20 kg
- Ø 4,00 mm lata com 20 kg
- Ø 5,00 mm lata com 20 kg

Posições de soldagem



belgo

arames

Acesse o QR code
e saiba mais:



belgo.com.br
0800 727 2000

Acompanhe-nos
nas redes sociais:

